



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **IDROFIERA EXTRA SMALTO INDUSTRIALE ALL'ACQUA CON FINITURA LUCIDA**

**SERIE 598**

### **TIPO DI PRODOTTO**

Smalto essiccante ad aria a temperatura ambiente oppure in forno a bassa temperatura. La formazione del film avviene prima per evaporazione del solvente (essenzialmente acqua) e successivamente per ossidazione del legante.

### **CARATTERISTICHE**

Con Idrofiera Extra Serie 598 si ottengono finiture caratterizzate da elevata brillantezza, ottima aderenza su vari tipi di fondi antiruggine, assenza di termoplasticità. La Serie 598 ha dimostrato buona aderenza anche su supporti in ferro purché preventivamente sgrassati e puliti utilizzando appropriati solventi o sostanze detergenti. Degna di nota è la facilità di applicazione a spruzzo e la rapidità di essiccazione, caratteristica questa che, in favorevoli condizioni ambientali, pone questo smalto assolutamente comparabile con i tradizionali prodotti a solvente impiegati nel settore industriale. Decisamente superiori risultano invece i vantaggi di questo smalto all'acqua nei confronti di quelli a solvente per le emissioni in atmosfera.

### **NOTE SULL' ESSICCAZIONE**

Le Serie 598 contiene essenzialmente acqua come solvente e i tempi di essiccazione del prodotto sono regolati da tutti i parametri che favoriscono o rallentano l'evaporazione dell'acqua dal film applicato. In termini generali l'evaporazione e dunque l'essiccazione risultano direttamente favoriti da un incremento di temperatura e dal movimento dell'aria, mentre umidità, spessore dello strato e basse temperature influiscono negativamente sulla essiccazione della pellicola e quindi sulle sue future prestazioni. Naturalmente se l'essiccazione è condotta in forno con circolazione d'aria a 60°/70°C il problema non si pone, anzi, in questo caso si raggiunge dopo soli 20/25 minuti una buona maneggiabilità dei manufatti verniciati.

### **NOTE SULL' APPLICAZIONE**

Il prodotto è destinato a diversi settori industriali e l'applicazione è prevista essenzialmente a spruzzo. Possono essere impiegati tutti i sistemi a spruzzo tipo: aerografo, e misto aria in bassa pressione; l'unica avvertenza da considerare è quella relativa alla viscosità di applicazione che risulta più alta di quella dei prodotti a solvente. Per questa particolarità l'apparecchiatura deve essere in grado di nebulizzare convenientemente il prodotto, al fine di ottenere superfici omogenee e distese. L'applicazione in elettrostatica può sempre essere effettuata se l'impianto è predisposto per i prodotti all'acqua. Idrofiera Extra contiene additivi reologici che favoriscono l'applicabilità in verticale con assenza di colature, garantendo un lavoro semplice e sicuro. L'eventuale diluizione deve essere condotta con acqua nella misura massima del 5%; si consiglia di non superare tale quantità di aggiunta per non compromettere le caratteristiche applicative.

### **NOTE PRATICHE SULLA CONDUZIONE DEL LAVORO**

Rendere sempre omogeneo, con lenta agitazione, la massa di smalto prima della sua applicazione. E' conveniente che tale operazione venga condotta dopo l'eventuale diluizione con acqua. Lo smalto non va applicato con temperatura inferiore a 10°C e con umidità superiore al 70 %. Per le caratteristiche tecniche specifiche del legante alchidico non esistono pericoli di rimozioni della seconda mano nei confronti della prima, mediamente dopo 8 - 16 ore è possibile sopravverniciare con



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



se stesso. In caso di essiccazione a forno a 60°/70°C per 20/25', già dopo un'ora si può procedere con un'altra mano di prodotto.

### NOTE SU COLORI OTTENIBILI

Come indicazione di massima si fa riferimento alla cartella RAL con esclusione delle tinte alluminio. I colori comunque possono discostarsi dai riferimenti per necessità tecniche.

### NOTE SULLA PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Per ottenere protezione anticorrosiva lo smalto deve essere applicato su fondi antiruggine che possono essere a solvente e all'acqua mono e bicomponenti.

#### Modalità applicative

		<u>Spruzzo</u>
Diluyente	-	Acqua
Quantità	%	Massimo 5 %
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	50 - 60

#### Essiccazione

A temperatura ambiente con 20 - 25°C – U.R. inf. 50 - 60%	Fuori polvere	20 - 30 minuti
	Fuori tatto	70 - 90 minuti
	In profondità	24 - 36 ore
Con essiccamento forzato	Fuori tatto dopo	25' a 60 - 70°C
	In profondità	24 - 36 ore
	a 20°C – U.R. inf. 50 - 60%	

#### Caratteristiche tecniche

Peso specifico a 20°C	Kg/lit	1,050 1,250
Residuo secco in peso	%	35 - 40
Viscosità CF/4 a 20°C	secondi	80 - 120
Resa Teorica (spessore del film secco 40-50 micron)	mq/Kg	7 - 8
Aspetto del film essiccato	Lucido	85 - 90 gloss

#### Caratteristiche tecniche prodotto applicato su antiruggine all'acqua serie 330 dopo 5 giorni a 20 - 25°C (U.R. inferiore 60%) spessore del ciclo 80 micron secchi

Aderenza dello smalto sulla antiruggine	Ottima	100%
Quadrettatura 2 mm.	Ottima	100%
Piegatura cilindrica (Ø 10 mm)	Ottima	100%
Resistenza nebbia salina (100 ore)	Buona, leggera formazione di ruggine vicino all'incisione. Pellicola compatta senza blistering.	

### NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni d'igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla legislazione italiana. Operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Questo prodotto non richiede etichettatura ai sensi delle vigenti leggi. Consultare la scheda di sicurezza.



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



**DURATA IN MAGAZZINO**

Mesi 6 con temperatura compresa fra + 5 e + 30°C in contenitori originali sigillati.

**IL PRODOTTO TEME IL GELO**

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.